

TP-CA227

KIT REFORMA DOBLE MANDO 3"

Esta reforma es para plataformas
John Deere® equipadas con
corte de 3" 630 y 635, incluye caja TP-CA2012

MANUAL DE INSTALACION



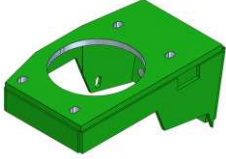
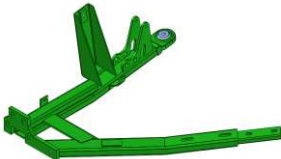



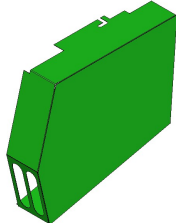




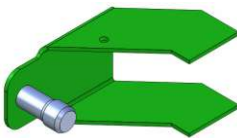


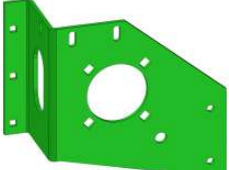

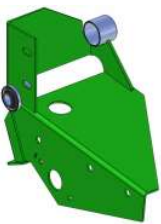
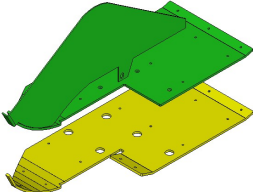

TECNOLOGIA PEREZ

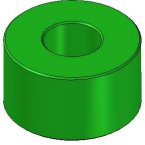



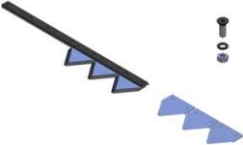
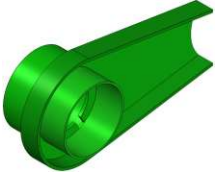


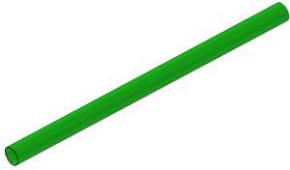

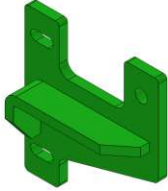


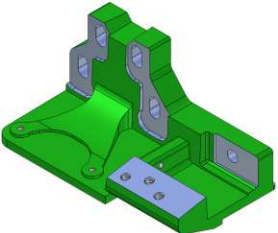
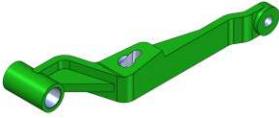






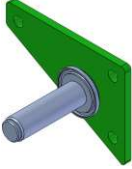




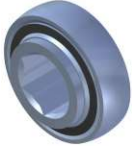
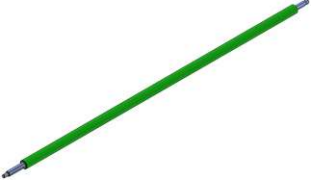
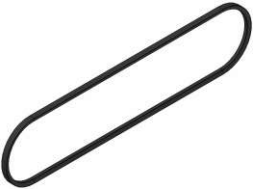
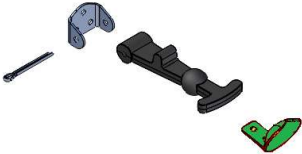
TEL: 02273 442214

contacto@tecperez.com.ar

www.tecnologiaperez.com.ar

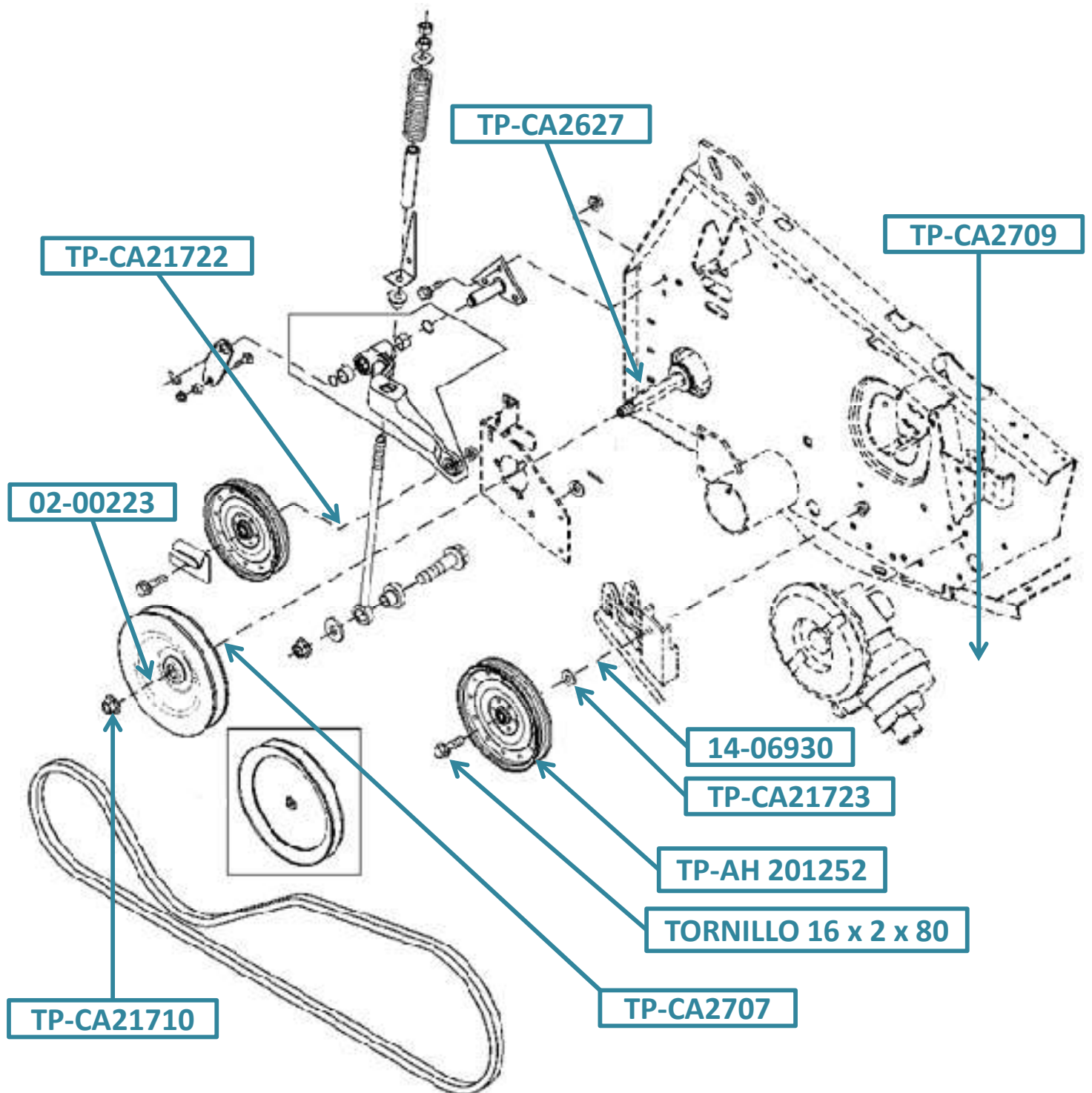
<p>TP-CA2701 BASE CAJA CUCHILLA CANT. 1</p> 	<p>TP-CA2702 BALANCIN CANT. 1</p> 	<p>TP-CA2703 MANGUERA DE 1/4" X 1500 CANT. 1</p> 
<p>TP-CA2704 CABEZA DE CUCHILLA CANT. 1</p> 	<p>TP-CA2705 PUNTON CANT. 1</p> 	<p>TP-CA2706 COBERTOR CANT. 1</p> 
<p>TP-CA2707 SEPARADOR PARA TOPE RODAMIENTO (ø57x60) CANT. 1</p> 	<p>TP-CA2709 SEPARADOR PUNTON (ø38x72) CANT. 1</p> 	<p>TP-CA2604 ANCLAJE RESORTE CANT. 1</p> 
<p>TP-CA2605 MASCARA PARA AGUJEREO CANT. 1</p> 	<p>TP-CA2606 SOPORTE BARRA DE MANDO CANT. 1</p> 	<p>TP-CA2608 ALARGUE LATERAL DERECHO CANT. 1</p> 
<p>TP-CA2610 ALARGUE CHASIS CANT. 1</p> 	<p>TP-CA2611 SOPORTE CAJA RODAMIENTO CANT. 1</p> 	<p>TP-CA2612 PATIN CANT. 1</p> 
<p>TP-CA2613 PATIN CANT. 1</p> 	<p>TP-CA2614 PATIN CANT. 1</p> <p>TP-CA2614-C</p> 	<p>TP-CA2615 PATIN CANT. 1</p> 

<p>TP-CA21723 SEPARADOR BRAZO POLEA ($\phi 40 \times 22,4$) CANT. 1</p> 	<p>TP-CA2620 MASCARA DE AGUJEREADO BARRA PUNTONERA CANT. 1</p> 	<p>TP-CA2621 TAPA LATERAL CANT. 1</p> 
<p>TP-CA2622 TENSOR - CANT. 1</p> <p>TP-H 204589 – TENSOR TP-H 204591 – BUJE TP-H 94510 – RESORTE TP-N 118600 – ESPACIADOR TORNILLO M16 x 2H x 70 04-01743 – ARANDELA BICELADA (2) TUERCA M16 TP-H 171659 – ESCUADRA TP-H 129208 – PIVOTE TUERCA FLANGE M16 (2) TP-CA 2622-A – TOPE</p> 	<p>TP-CA4307 VARILLA CON SECCIONES CANT. 1</p> 	<p>TP-CA2628 SOPORTE EJE MANDO CANT. 1</p> 
<p>TP-CA2630 SEPARADOR POLEA DE MANDO ($\phi 60 \times 29$) CANT. 1</p> 	<p>TP-CA2631 REFUERZO PARA TP-CA2628 CANT. 1</p> 	<p>TP-CA2635 COBERTOR PLASTICO P/EJE DE MANDO CANT. 1</p> 
<p>TP-CA619 PUNTON CANT. 3</p> 	<p>TP-HI146 SOPORTE RESORTE DERECHO CANT. 1</p> 	<p>TP-HI149 RESORTE CANT. 1</p> <p>99-44130 – RESORTE TP-HI149-A – CAB HEX TP-CQ 00192 – TOR 04-18316 - ROTULA</p> 
<p>TP-CA2012 CAJA CUCHILLA DE 3” CANT. 1</p> 	<p>TP-H 215074D SOPORTE CANT. 1</p> 	<p>TP-H 201254D BRAZO TENSOR CANT. 1</p> 
<p>TP-HXE 22628 POLEA DE MANDO CANT. 1</p> 	<p>TP-AH 97031 POLEA CANT. 1</p> 	<p>TP-AH 201252 POLEA INTERMEDIARIA CANT. 1</p> 

<p>TP-AH 210858 ROTULA CANT. 1</p> 	<p>TP-AH 210916 SOPORTE POLEA TENSORA CANT. 1</p> 	<p>TP-DQ 15131 MEDIA CAJA RODAMIENTO CANT. 2</p> 
<p>44000-613 MEDIA CAJA RODAMIENTO CANT. 2</p> 	<p>TP-CA21722 SEPARADOR POLEA INTERMEDIARIA (ø25x9,5) CANT. 1</p> 	<p>F-458021 RODAMIENTO HEXAGONAL 28,6 CANT. 1</p> 
<p>W208KRRB6 RODAMIENTO HEXAGONAL 34,9 CANT. 1</p> 	<p>TP-H 172533 EJE DE MANDO CANT. 1</p> 	<p>518-1500JD BARRA DE MANDO (1580 DE CRUCETA A CRUCETA CERRADA) HORQ. Z21 S/AXIAL HORQ. HEX. C/2 TORN. CANT. 1</p>
<p>C128 CORREA CANT. 1</p> 	<p>0733-44251 GANCHO CAPOT DE GOMA CANT. 2</p> 	

USO DE SEPARADORES

TP-CA227 (CAJA DE 3")



BULONERIA P/KIT ADAPTACION CAJA CUCHILLA DE 3" TP-CA227

CANT.	DESCRIPCION	MEDIDA	CON	UBICACIÓN
1	TORNILLO	16 x 150	ARANDELA PLANA Y TUERCA AUTOF.	PUNTON
1	TORNILLO	16 x 130	2 PLANAS DE 5/8 Y TUERCA AUTOF.	TRABA BALANCIN (TRIGO-SOJA)
1	TORNILLO	16 x 130	TUERCA AUTOF.	CILINDRO HIDRAULICO BALANCIN
1	TORNILLO	16 x 100	TUERCA FLANGE	POLEA TENSORA
4	TORNILLOS	16 x 80	ARANDELAS BISELADAS DE 5/8"	BASE CAJA A BALANCIN
1	TORNILLO	16 x 80	ARANDELA PLANA DE 5/8"	POLEA INTERMEDIARIA
1	TORNILLO	16 x 70	ARANDELA PLANA Y TUERCA AUTOFRENANTE	PUNTON
2	TORNILLOS	16 x 60	TUERCAS FLANGE	ROTULAS BALANCIN
1	TORNILLO	16 x 60	TUERCA FLANGE O AUTOF.	CONJUNTO REG. POLEA TENSORA
2	TORNILLOS	16 x 60	ARANDELAS PLANAS Y TUERCAS FLANGE	ROTULA C/BRAZO BALANCIN
1	TORNILLO	16 x 50	GROWER	PORTA BASE
4	TORNILLOS	12 x 55	TUERCAS AUTOFRENANTE	CAJA DE CUCHILLA
4	TORNILLOS	12 x 30	CAB. RED. C/CUADRANTE Y TUERCAS FLANGE	MEDIA CAJA POLEA MANDO
3	TORNILLOS	12 x 25	TUERCAS FLANGE	SOPORTE POLEA TENSORA
2	TORNILLOS	12 x 25	ARANDELAS BICELADAS	BARRA PUNTONERA A BASE
3	TORNILLOS	10 x 35	CAB. BOTON P/LLAVE ALLEN	PATIN A BASE BALANCIN TRACERO
3	TORNILLOS	10 x 35	FLANGE	PUNTON TRIPLE
2	TORNILLOS	10 x 25	CAB. RED. C/CUADRANTE Y TUERCAS FLANGE	SOPORTE SUPERIOR RESORTE NIVELADOR
8	TORNILLOS	10 x 25	CAB. RED. C/CUADRANTE Y TUERCAS FLANGE	BANCADA POLEA DE MANDO
3	TORNILLOS	10 x 20	CAB. BOTON P/LLAVE ALLEN	PATIN A BASE BALANCIN DELANTERO
1	TORNILLO	8 x 50	CAB. HEXAG. C/TUERCA AUTOFRENANTE	BRIDA CAB. DE CUCHILLA
2	TORNILLOS	8 x 20	CAB. BOTON P/LLAVE ALLEN	PATIN PLASTICO PUNTON
30	TORNILLOS 665-013	6 x 45	TUERCAS AUTOFRENANTE	TALON DE CUCHILLA Y ENSAMBLE
1	TORNILLO	3/8 x 1-1/2	PLANA Y AUTOFRENANTE	PATIN LATERAL A BASE CAJA
3	TORNILLOS	3/8" x 1	CAB. RED. C/CUADRANTE Y TUERCAS FLANGE	MEDIA CAJA BOLILLERO EJE DE MANDO
6	TORNILLOS	3/16 x 1/2	TUERCA ATOFRENANTE	GANCHOS CAPOT DE GOMA
4	TORNILLOS TANQUE	¼ x 7/8	C/ TUERCA FLANGE	PUA PUNTON
10	TORNILLOS	TP-H 212374	PLANA 7/16"	BANDEJA
1	TUERCA FLANGE	16 x 2	-	CONJUNTO TENSOR DE CORREA
1	TUERCA COMUN	16 x 2	-	CONJUNTO TENSOR DE CORREA
1	ALEMITE RECTO	6 x 1	-	BRAZO TENSOR DE CORREA
1	CHAVETA PARTIDA	4,5 x 60	-	PUNTA EJE DE MANDO
1	CHAVETA R	4,5 x 60	-	TRABA SUPERIOR
1	ARANDELA	02-00223	-	POLEA EJE DE MANDO
3	ARANDELA	14-06930	-	SEPARADOR ROTULA INF.
1	ANILLO ELASTICO	36,50	(código TP-P46402)	TP-AH 210916
2	PUAS PLASTICAS	TP-394417 A1	-	PUNTON
1	TUER CASTI BAJA ESPECIAL	24 x 3	(código TP-CA21710)	POLEA DE MANDO
1	TUERCA CASTILLO BAJA	24 x 1,50		POLEA DE MANDO
6	TORNILLOS	10 x 60	TUERCAS FLANGE	PUNTONES CENTRALES ESPECIALES
4	ARANDELAS	14-6930	-	

Kit de adaptación de caja cuchilla TP-CA2012

Para adaptar este kit correctamente se requiere de su debido tiempo y herramientas, siguiendo los pasos aquí redactados se hará de una manera prolija y rápida.

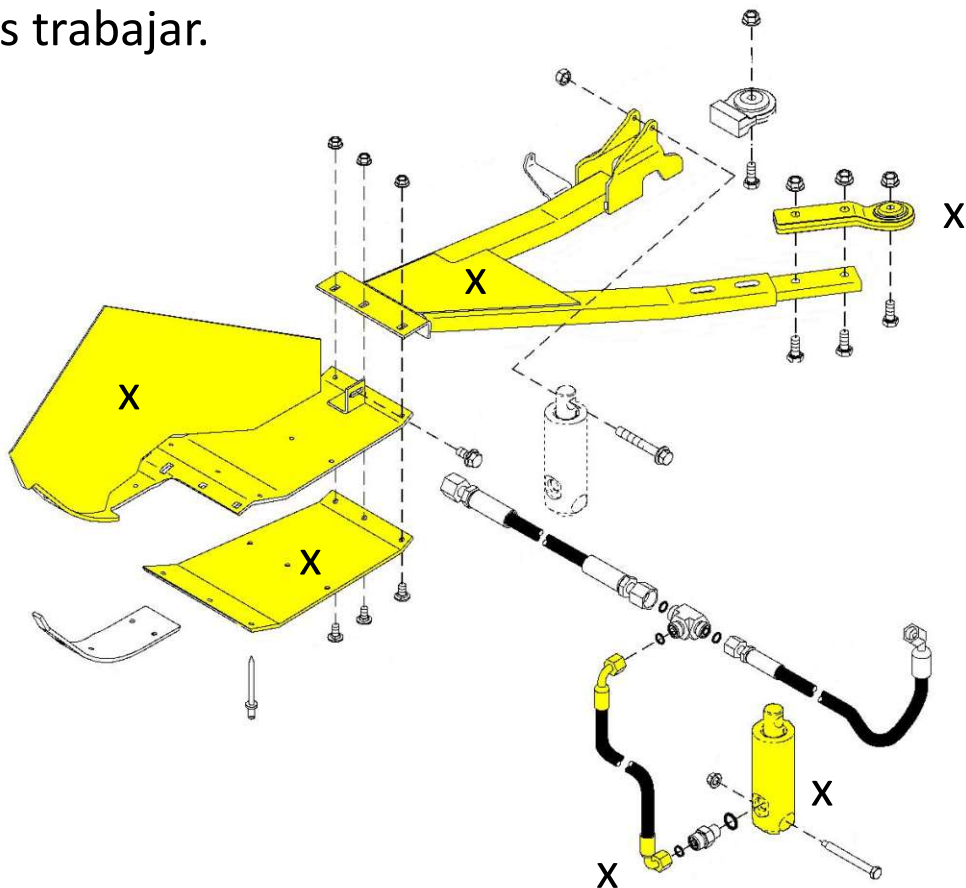
El primer paso es retirar del lado derecho de la plataforma el capot plástico original y el punton.

Del punton sacar el tornillo regulador, el perno superior con su resorte de carga, la puntera plástica y la guía de surco.

Dichas piezas serán montadas en el punton TP-CA2705.

Retirar también el sensor con su protector y guardar para su posterior colocación.

En la siguiente ilustración verá marcada con una X las piezas a retirar como así también las bandejas del sector a donde debemos trabajar.



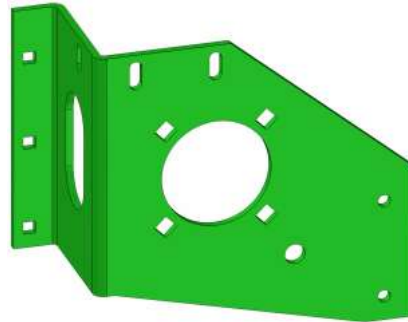
Instale el alargue de lateral TP-CA2608

La primer pieza a instalar es el alargue del lateral de la plataforma, es fundamental poner bien esta pieza ya que de esta irán muchas piezas montadas como se ve en las siguientes imágenes.

Esta pieza tiene tres agujeros para su ajuste, pero sólo uno coincide con uno que tiene la plataforma, colocar un tornillo, alinear y ajustar. Marcar los dos restantes, retirar el alargue y agujerear. Y ahora si poner la pieza con los tres tornillos y ajustar.




Poner la bancada de la polea de mando TP-CA2611 con sus tres tornillos pero sin ajustarlos del todo.



Limpiar el final del chasis raspando y sacando todo tipo de suciedad y pintura para luego poder soldar el tubo, observar que este tiene en su interior lo que denominamos “costura”.

Poner la pieza TP-CA2610 de tal forma que queden los dos agujeros coincidentes a los agujeros de la bancada TP-CA2611, marcar donde toca la costura del tubo (chasis) y hacer un corte para que pueda quedar a tope.

Ajustar los dos tornillos, fijar los tres tornillos de la pieza TP-CA2611 que habían quedado flojos y hacerle dos o tres puntos.

A photograph of the green metal assembly. The green metal bracket is mounted on a green metal frame. A black metal tube is being welded to the frame. The assembly is shown in a workshop setting.

8

Reemplace balancín original por el TP-CA2702

Cuando retire el balancín original deberá dejar a mano los tornillos de las rótulas que se utilizarán cuando ponga el balancín TP-CA2702.

El anclaje mas retirado del lateral de la plataforma será el mismo como se ve en la siguiente imagen y el otro anclaje original quedará inutilizable, deberá usar el alargue de chasis TP-CA2610 como se ve en la imagen de la página 7, ajustar los tornillos y mover hacia arriba y hacia abajo controlando su libre desplazamiento.



Retirar la manguera hidráulica y protector del lateral de la plataforma como se ve en las siguientes imágenes.

Poner el cilindro hidráulico que estaba en el balancín original y la manguera hidráulica TP-CA2703, que es igual en sus conexiones pero mas larga. Pasar esta manguera y la de línea de a una por el orificio lateral.

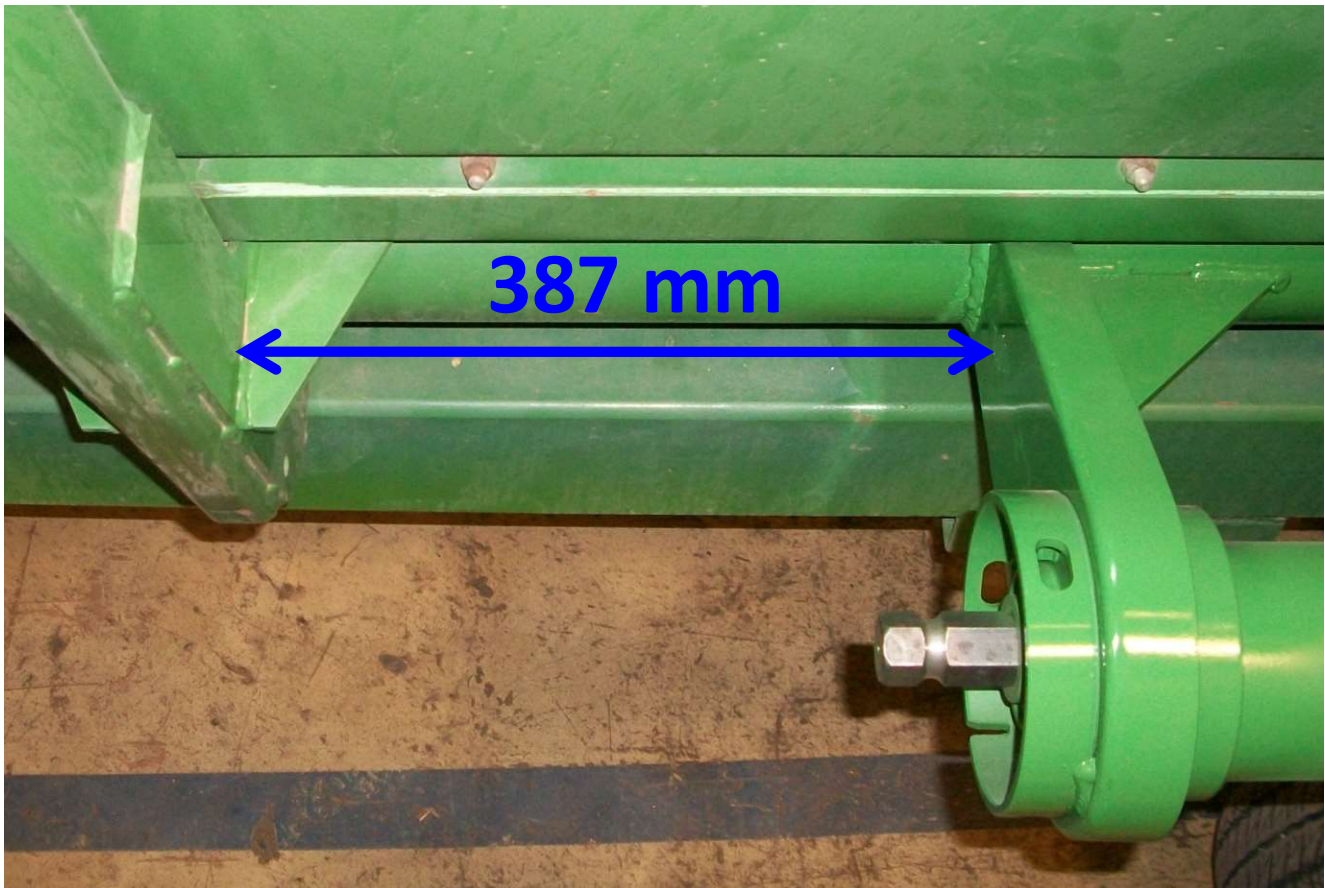
Controlar el estado de los aro sellos, dejar sin colocar las tuercas de estas mangueras para soldar bien el chasis. Dejar enfriar y retocar con pintura.



Poner soporte eje de mando TP-CA2628

Ya que estamos con la eléctrica y se encuentra fijado el lateral TP-CA2608 podremos ubicar la bancada del eje de mando. Para que esto resulte fácil, primero colocar los bolilleros con sus respectivas medias cajas y tornillos, uno en la bancada del lado de la polea de mando y el otro en la bancada que queremos soldar.

Marcar el chasis a 387 mm desde el parante hacia el lado derecho y ubicar el soporte TP-CA2628 sin soldar.



Poner el eje de mando sin el cobertor y con un nivel controlar su posición, controlar también que la bancada este a escuadra con el chasis de la plataforma.

Una vez lograda la posición correcta del eje y la bancada puntear solamente, hacer girar el eje a mano y controlar que su rotación sea suave y sin esfuerzo, si es así soldar la bancada en su totalidad y por ultimo colocaremos la escuadra TP-CA2631 como se ve en la siguiente imagen para reforzar la bancada. Como en el anterior trabajo de soldadura, retocar con pintura una vez finalizado el trabajo.



Poner el cobertor de eje de mando

El cobertor de eje de mando tiene un corte que es para ponerlo entre las bancadas haciéndolo girar.

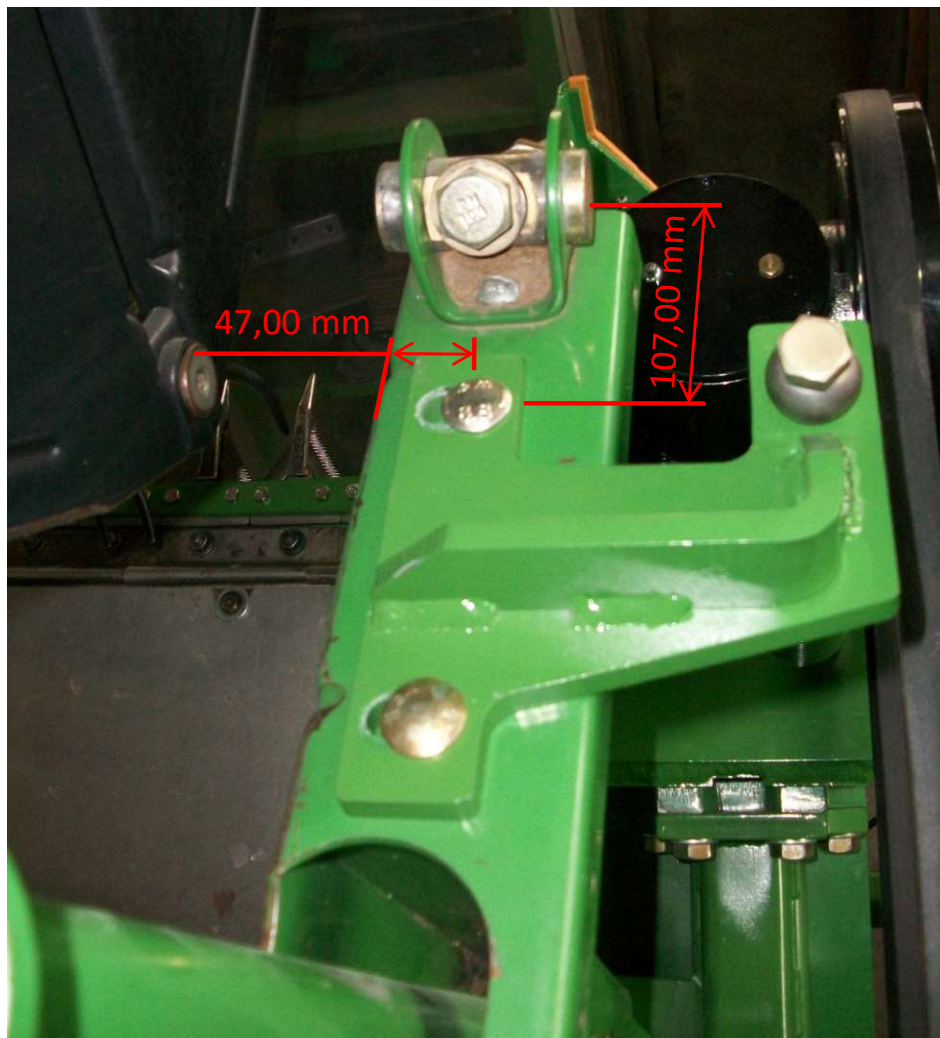
Separador TP-CA2630 (29 x 60)

Poner el separador TP-CA2630 entre el bolillero y la polea de mando. Ubicar la tuerca de 24 mm x 3 y ajustar bien. Colocar chaveta de seguridad en las ranuras de traba.

Poner el soporte resorte TP-HI146

En la parte superior de la plataforma, en el final del perfil superior ubicar el soporte TP-HI146.

Agujerear la plataforma con las medidas que muestra la siguiente imagen.



Poner TP-AH 210916, TP-H 2015540 y TP-CA2615

Para poner el soporte polea tensora TP-AH 210916 primero hay que utilizar la mascara de agujereado de color amarillo TP-CA2605, ubicarla en el ángulo que tiene el lateral de la plataforma y atornillar el agujero coincidente; Luego con una mecha de 13 mm perforar los dos agujeros restantes.

Rebabar los agujeros y colocar la pieza TP-AH 210916 y sobre esta después colocar el brazo TP-H 201254D.

En el brazo recién colocado observemos que posee un alemite para su engrase (engrasar periódicamente).

Poner la escuadra TP-CA2615 en la pieza TP-CA2611 como se ve en la imagen, con los tornillos sin ajustar, poner la traba de seguridad y comprobar que este bien a fondo sobre la ranura de traba.



Ubicar el tensor TP-CA2622 en su posición de trabajo, ajustar la parte inferior y dejar la superior suelta.

Pasar la varilla en el brazo TP-H 201254D, montar el buje protector, esfera plástica, resorte e indicador de tensión, dejar las tuercas bien en la parte superior del registro para poder así colocar la correa.



Cortar el tope de fin de carrera superior del balancín original para trasladarlo a su ubicación nueva para que cense cuando el balancín nuevo llegue a su parte mas alta con el brazo, soldar este de tal forma que apoye en forma de diagonal siguiendo la línea del brazo.



Cortar el extremo de la barra puntonera, 45 mm (el extremo de la barra del lateral donde estamos trabajando).
Observándolo de frente debe quedar el corte en línea al lateral de la plataforma.

Poner el soporte TP-H 215074D en el balancín TP-CA2702 y comprobar si es preciso retocar el frente de la barra puntonera.

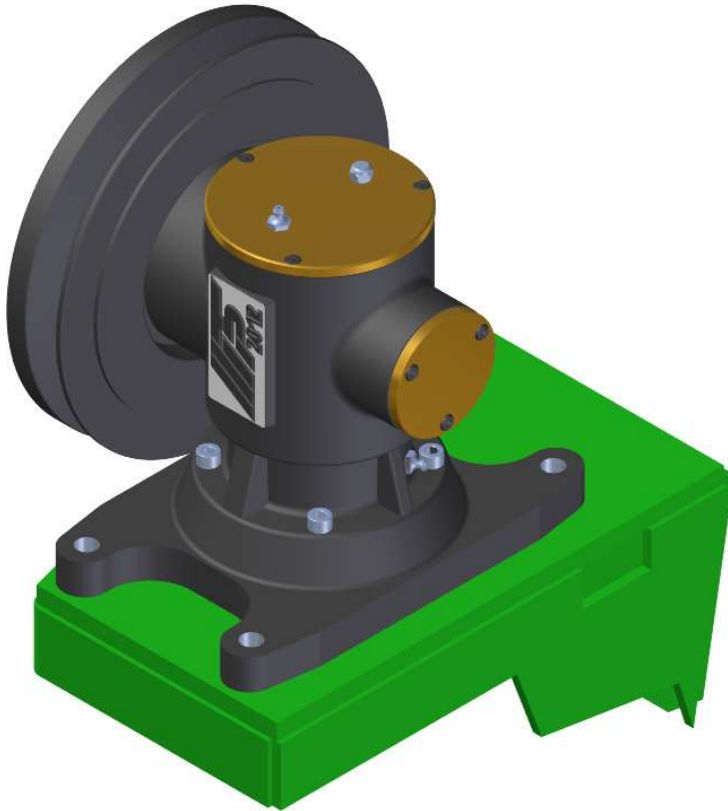
Una vez controlado agujerear la barra con la mascara TP-CA2620, ubicando los dos agujeros coincidentes y agujerear los tres restantes.

Poner el patín TP-CA2614 con sus 5 tornillos inferiores y uno lateral.

Poner base caja cuchilla TP-CA2701 con sus cuatro tornillos sin ajustar. Colocar tornillo inferior como muestra la siguiente imagen.



Poner la caja TP-CA2012 con los cuatro bulones arrimándolos, no ajustar hasta que no coloquemos la barra de corte. Retirar el muñón inferior de la caja aflojando sus dos tornillos allen.



Cortar la barra de corte:

Atención estas medidas de las barras de cuchillas de corte son como si estuviésemos sentados en la máquina.

Cuchilla izquierda: Largo total 5380 mm

Cantidad de secciones 71, la primera es media sección y las últimas tres son las fresadas provistas en el kit y van al revés.

Cuchilla derecha: Largo total 5300 mm

Cantidad de secciones 70, la primera es media sección y sobre las últimas tres va el ensamble provisto en el kit.

Colocar la cabeza de cuchilla TP-CA2704 en el extremo de la barra de corte del lado de la caja cuchilla TP-CA2012, atornillar hasta que los tornillos lleguen bien a tope. Desplazar la barra de corte, hasta que nos quede la cabeza de cuchilla cerca de la caja.



Poner el muñón en la cabeza de cuchilla TP-CA2704, girar la polea de la caja TP-CA2012 hasta calzar el muñón nuevamente en su posición de trabajo y ajustar bien sus dos tornillos allen.

Poner el ensamble TP-CA2624 sobre el final de esta barra de corte, el orden es: barra de corte / suplemento / ensamble. Poner los puntones y controlar que el movimiento de las barras de corte sea liviano y sin interferencias.



Atención!!

Controlar girando las poleas con la mano, con las dos barras en su máximo de recorrido hacia afuera $\leftarrow \rightarrow$ deben quedar separadas una sección sobre la otra para que no pierdan la línea.

Controlar que cuando la cerremos $\rightarrow \leftarrow$ no se choquen ambas barras.

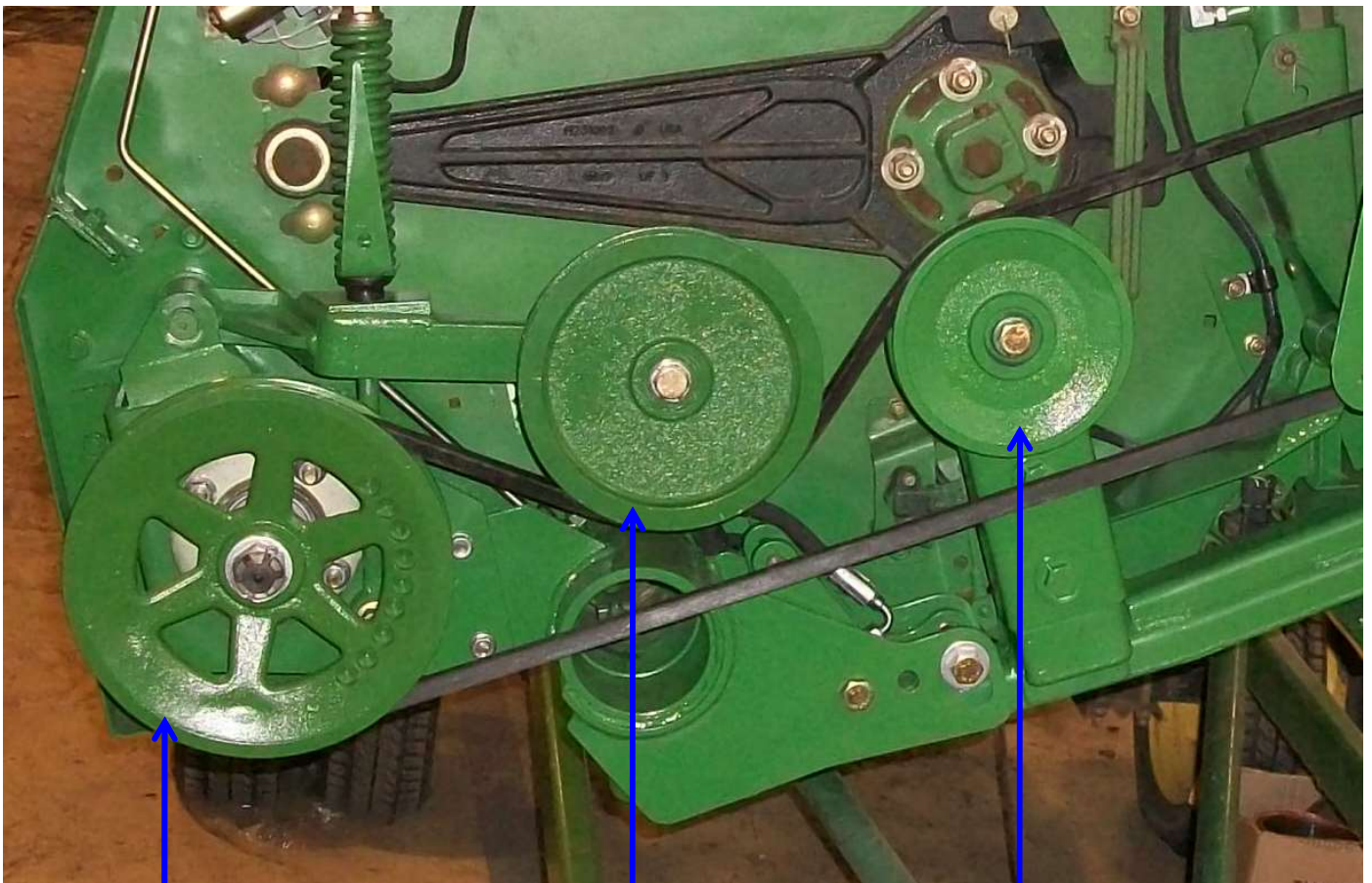
Hacerlo las veces que sea necesario hasta estar seguro de que el trabajo este bien realizado.



La barra de corte nos dará la ubicación de la caja TP-CA2012 ya sea en el recorrido lineal como en altura ya que la caja se puede desplazar hacia adelante y hacia atrás por las correderas de la base caja, como así también en altura por medio de las correderas del soporte TP-H 215074D.

Controlar que la parte superior de la brida de la cabeza de cuchilla no rose la parte inferior del muñón.
Recorrer visualmente todo el largo de la barra controlando que no haya roses y que los tornillos no toquen los puntones en los ensambles de la barra.

Poner polea tensora TP-AH 97031 con su separador TP-CA2619 y la polea intermediaria TP-71307305 con su arandela y separador TP-CA21723, y ajustar.

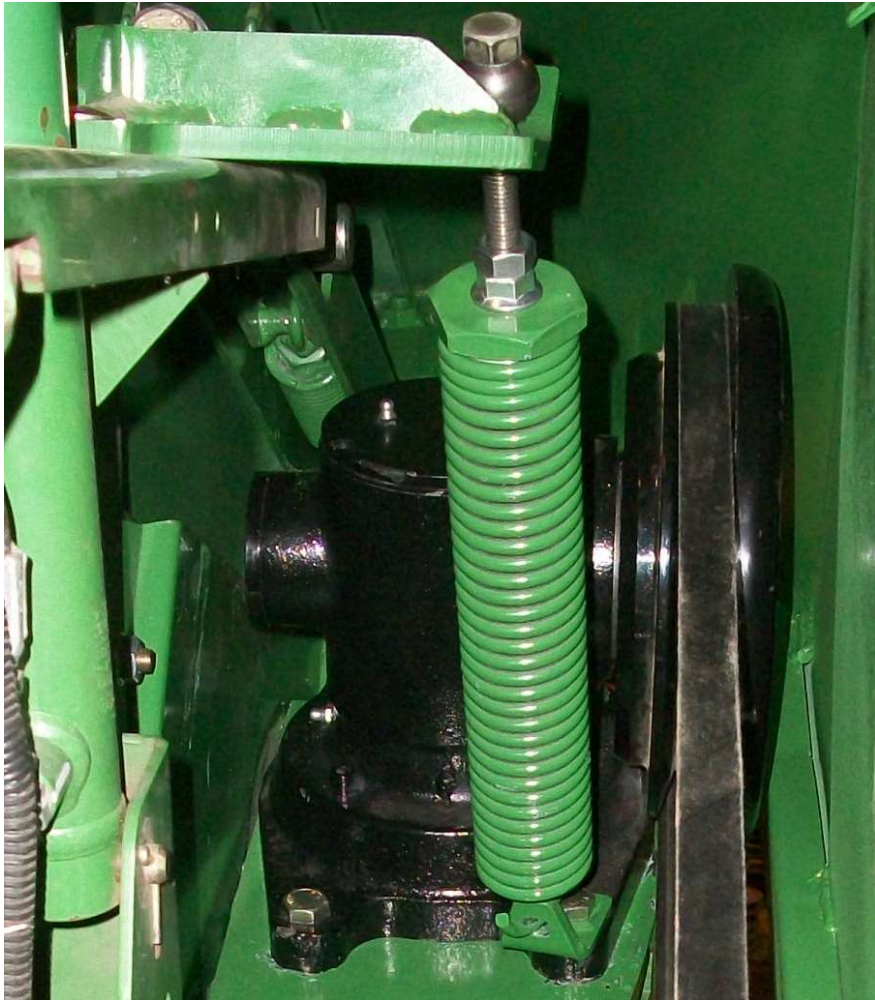


TP-HXE 22628
Polea de mando
c/separador
TP-CA2630

TP-AH 97031
Polea tensora
c/separador
TP-CA2619

TP-71307305
Polea intermediaria
c/separador
TP-CA21723

Poner el resorte TP-HI149 para ayudar al cilindro hidraulico del balancín, el extremo superior en la pieza TP-HI146 y el inferior la TP-CA2604. Poner la correa C128 y tensionar.



Poner el sensor en el lado original como estaba.
Poner el puntón y hacer una comparación del peso del conjunto lado izquierdo con el lado derecho, con la maquina en marcha, agarrando de la puntera del puntón tratar de levantar a mano para ver que peso estamos elevando, si el lado derecho esta mas pesado, regular con el conjunto TP-HI149 y bloquear, este resorte nos permite regular el peso del balancín para contrarrestar las clásicas arrastradas cuando el material esta húmedo o mucho pasto o maleza.

Poner en cobertor lateral TP-CA2623

Usando el perno original que esta en la parte superior de la plataforma, poner el cobertor de costado y después desplazarlo hacia adelante.

Luego pondremos los ganchos que se encuentran en el kit, dos en la parte trasera y uno en la inferior del cobertor como se puede ver en las siguientes imágenes.



Poner el soporte TP-CA2606

Observar el soporte original del lado izquierdo, que es donde descansa la barra de mando cuando es retirada del eje embocador, y en la misma altura y posición soldar el soporte provisto en el kit y retocar con pintura.



Poner la barra de mando ajustando bien sus dos tornillos y el otro extremo en el lugar de descanso recién soldado. Retirar el cobertor lateral, enganchar la barra de mando y bloquear.

Poner en marcha la máquina a bajas revoluciones, acoplar sistema de trilla y observar el desplazamiento de las cuchillas, poleas, correa y todo lo que tenga movimiento. Controlar que el desplazamiento del ensamble sea normal. Detener la marcha. Controlar barras de corte apoyando la palma de la mano sobre los puntones para notar si hay temperatura por fricción en algún lado. Si se encuentra todo normal, poner en marcha nuevamente apoyando la plataforma en el piso y acelerar a máxima revolución y controlar, engrasar la caja de cuchillas con la grasa que se entrega con el kit y respetar los carteles de lubricación.

AJUSTES FINALES

Poner en marcha a bajas revoluciones, observar movimientos, desplazamiento de la barra de corte y tensión de la correa e ir aumentando las revoluciones hasta lograr el máximo.

La caja **TP-CA2012** esta engrasada de fábrica, recomendamos no agregarle en sus primeras horas de trabajo, solamente engrasar el muñón inferior al finalizar el día de trabajo de 2 a 3 bombazos.

En la parte central y en la parte superior de la caja hay alemites, de los cuales podemos elegir a la hora de engrasar el que este en una posición cómoda.

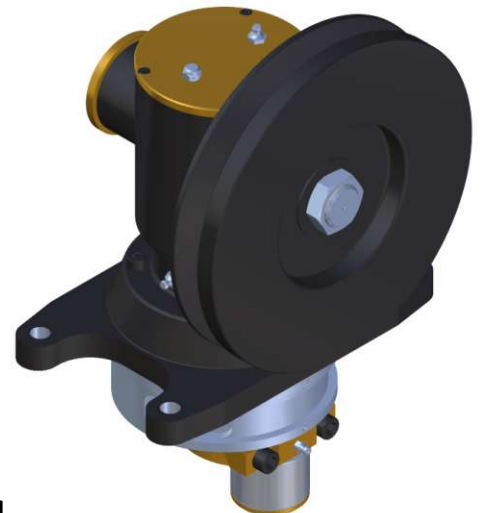
El excesivo engrase produce temperaturas altas de trabajo y pérdida de la misma, la temperatura normal es de 70º.

Recomendamos grasa multiplex EP2 (elf).

Ver calcos con horas de engrase.

TECNOLOGIA PEREZ® comercializa piezas de reposición de la marca TECNOLOGIA PEREZ® y no piezas originales.

La marca John Deere® no posee ninguna asociación o relación comercial con la empresa TECNOLOGIA PEREZ®.



TEL: 02273 442214
contacto@tecperez.com.ar