



# TP-CA211

KIT DE ADAPTACION DE CAJA CUCHILLA TP-CA2012  
PARA PLATAFORMA  
DON ROQUE® 23 Y 28" C/CAJA MICRON



[www.tecnologiaperez.com.ar](http://www.tecnologiaperez.com.ar)

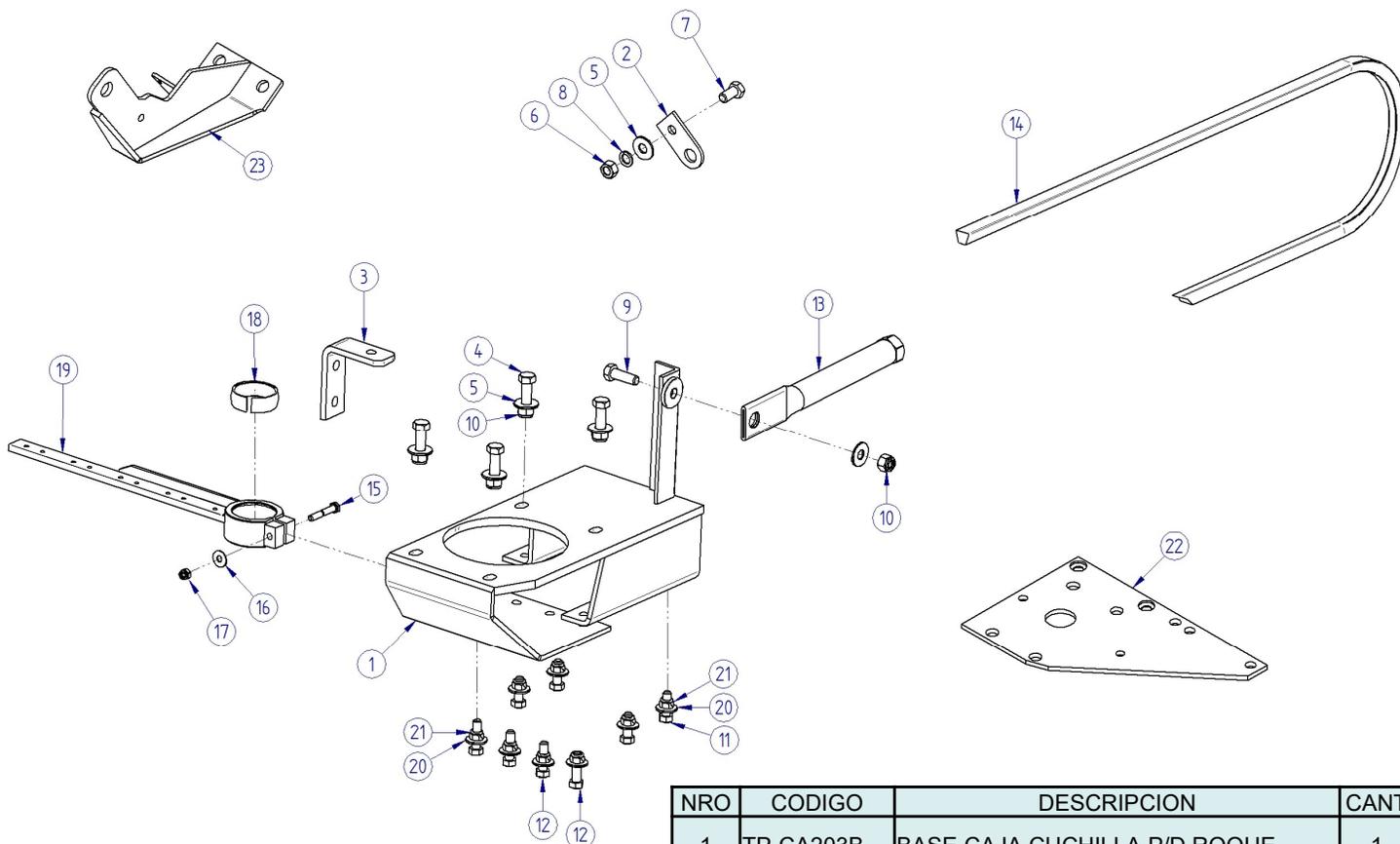
FB: tecnologiaperezsa

IG: tecnologiaperez

Youtube: tecperez



# TP-CA211



NRO	CODIGO	DESCRIPCION	CANT
1	TP-CA203B	BASE CAJA CUCHILLA P/D ROQUE	1
2	TP-CA203-H	PLANCHUELA SUJECION RESORTE	1
3	TP-CA203-F	PLANCHUELA REFORMA PONTON	1
4		TORNILLO DE 1/2" x 2"	4
5		ARANDELA PLANA DE 1/2"	6
6		TUERCA DE 1/2"	1
7		TORNILLO DE 1/2" x 1"	1
8		ARANDELA GROWER DE 1/2"	1
9		TORNILLO DE 1/2" x 1-1/2"	1
10		TUERCA AUTOFRENANTE DE 1/2"	5
11		TORNILLO DE 7/16" x 1-1/4"	4
12		TORNILLO DE 7/16" x 1-1/2"	4
13	TP-CA203-G	TENSOR CORREA	1
14	C109	CORREA	1
15		TORNILLO DE 5/16" x 2"	1
16		ARANDELA DE 5/16"	1
17		TUERCA AUTOFRENANTE DE 5/16"	1
18	TP-CA137	CUBETA DE RESINA	1
19	TP-CA303	TALON DE CUCHILLA	1
20		ARANDELA PLANA DE 7/16"	8
21		TUERCA AUTOFRENANTE DE 7/16"	8
22	TP-CA406	PLANCHUELA P-BASE	1
23	TP-CA506		1

## AJUSTES FINALES

Poner en marcha a bajas revoluciones, observar movimientos y tensión de la correa.

La caja **TP-CA2012** esta engrasada de fábrica, recomendamos no agregarle en sus primeras horas de trabajo, solamente engrasar el muñón inferior al finalizar el día de trabajo de 2 a 3 bombazos.

En la parte central y en la parte superior de la caja **TP-CA2012** hay alemites, de los cuales podemos elegir a la hora de engrasar el que este en una posición cómoda.

El excesivo engrase produce temperaturas altas de trabajo, la temperatura normal es de 70°.

Recomendamos grasa multiplex EP2 (elf).

Ver calcos con horas de engrase.

TECNOLOGIA PEREZ® comercializa piezas de reposición de la marca TECNOLOGIA PEREZ® y no piezas originales.

La marca Don Roque® no posee ninguna asociación o relación comercial con la empresa TECNOLOGIA PEREZ®.



**TEL: 02273 442214**  
**contacto@tecperez.com.ar**