

TP-SH 2014

CORTADORA DE CAÑA DE AZUCAR



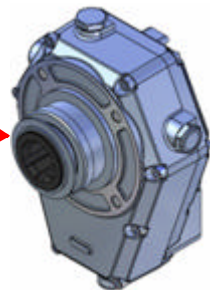
TEL: 02273 442214
CONTACTO@TECPEREZ.COM.AR
WWW.TECNOLOGIAPEREZ.COM.AR



INSTRUCCIONES DE USO Y MANTENIMIENTO DE LA CORTADORA DE CAÑA DE AZÚCAR TP-SH 2014

- 1) Con la máquina en el piso con su pie de apoyo, procederemos a enganchar el tractor por medio del tres puntos con sus tres pernos correspondientes y trabas de seguridad.
- 2) Rebatir pie de apoyo y caballete, trabar las dos piezas mencionadas.
- 3) Colocaremos el conjunto multiplicador/bomba en la toma de fuerza del tractor, de la que usaremos 540 RPM. El multiplicador posee una traba de seguridad que se encuentra por encima de la estría del mismo; para poder colocarlo en su posición de trabajo es necesario desplazarlo hacia adelante hasta su anclaje final.
- 4) Conectar mangueras cilindro hidráulico al tractor.

Traba de seguridad →



5) El multiplicador posee también una traba anti rotación (de color amarillo). De sus dos extremos colocaremos dos cadenas que irán sujetas en algún punto fijo del tractor, se recomienda que esta traba no quede totalmente fija, sino que tenga un leve movimiento de rotación en su arranque (+/- 2,5 cm).



6) Por seguridad se recomienda no sacar la traba de cuchilla de corte hasta no estar en el lugar de trabajo.



7) Una vez en el lugar de trabajo, desprender la traba cuchilla girando esta media vuelta y soltando en el lugar de descanso.

Por medio del cilindro hidraulico bajaremos barra de corte.



8) La máquina debe quedar bien apoyada por medio de sus dos patines, que estos mismos regularan la altura de corte elegida, observar que esté nivelada lo mejor posible.



9) Es fundamental que la máquina al iniciar el corte este con las revoluciones optimas 1800 a 2000 RPM del tractor, para que la toma de fuerza nos entregue 540 RPM.

10) Al iniciar el corte, ubicar la máquina a unos cuatro metros de distancia de la caña de azúcar y centrarla en el lineo, esto es para que el corte comience limpio y a velocidad para darle caída al material cortado.

Es fundamental la velocidad de corte, recomendamos entre 5 y 7 Km.



MANTENIMIENTO

Controlar el nivel de aceite del depósito hidráulico; es recomendable que se encuentre como máximo en la zona de los 80°.

Engrasar el muñón inferior de la caja de cuchillas al finalizar el día de trabajo, una o dos aplicaciones con la grasa recomendada por el fabricante (multiplex EP2 ELF).

Mantenimiento equipo hidráulico.

1- Reemplazar (cartucho) o filtro hidráulico a las primeras 50 hs, luego cada 300 hs.

2- Cambiar aceite hidráulico (68) cada 1200 hs.

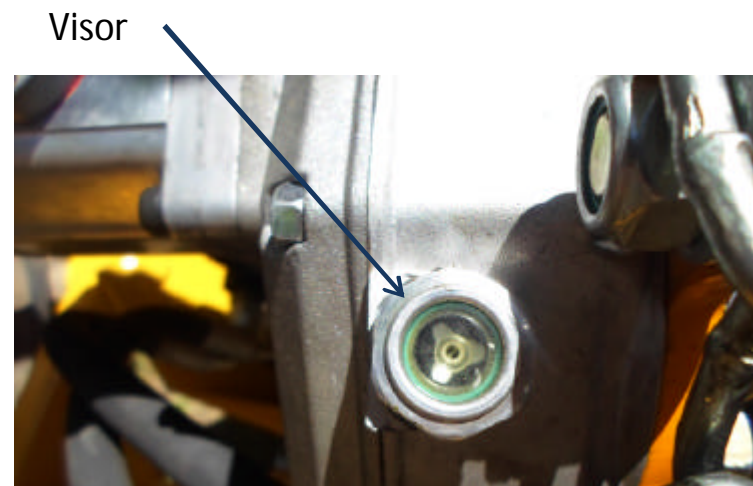
Reemplazar aceite SAE 90 del multiplicador cada 1200 hs y nivelar por medio del visor lateral.

Controlar periódicamente el estado de las cuchillas.

Engrasar alemite central de caja cuchilla cada 40 hs entre 1 o 2 aplicaciones. Usar grasa recomendada por el fabricante.



Filtro



Visor

SEGURIDAD

Se recomienda no poner la máquina en marcha con la cuchilla de corte en posición de traslado. No desenganchar objeto alguno que haya quedado en la cuchilla de corte con esta en marcha.

No reparar la máquina con el tractor en marcha, se recomienda rebatir la cuchilla de corte en un lugar firme y llevarla a su lugar de origen y trabajar.

Atención: nuestro sistema de corte con la caja TP-HI 2010, posee una válvula de torque que actúa deteniendo el sistema cuando la cuchilla de corte encuentra algún objeto extraño. En este caso debe destrabar y poner nuevamente en marcha.



LO QUE NO SE DEBE HACER

Las siguientes son recomendaciones para proteger partes móviles de la máquina, que al usarlas de forma incorrecta, ocasionan roturas y gastos evitables.

No levantar la barra de corte a su posición de transporte, sin antes levantar el tres puntos del tractor.

No dejar en marcha la cuchilla mientras la espada está levantada y trasladamos la máquina.

No dejar la cuchilla apoyada en el piso durante el traslado de la máquina.

No dejar la toma de fuerza desconectada, si trasladamos la maquina con la espada baja por donde ya está cortado.

No dejar los pies de apoyo sueltos (usar trabas).

No dejar mucha luz entre regulador y base caja cuchilla, lograr que el regulador apoye cuando este la maquina en posición de trabajo se afirme a la base.

No trabajar con la máquina "en el aire". Los patines deben estar apoyados siempre en el suelo.

No levantar la espada de corte en marcha a su posición de transporte o a la mitad de su recorrido.

No insistir en poner en marcha la cuchilla si está atascada o trabada en algún puntón (retirar objeto o pastura)

No trabajar con maquina desnivelada o con juego en el tres puntos (de esta manera aparecen vibraciones y roturas)